



Escanea este código para contactarnos por

**WHATSAPP**

Síguenos



 **Corporativo**

Carretera Guadalajara-El castillo  
Km. 11. Calle 4, lote 4  
Parque industrial El Salto,  
El salto, Jalisco

 **CDMX**

Av. Paseo de la Reforma  
389-Floor 19, Cuauhtémoc,  
06500. Ciudad de México,  
CDMX

 **Houston, TX.**

4600 blalock Rd Houston, TX.  
77041, EE UU.

 **Monterrey**

Isidoro Sepúlveda Martínez #724  
Col. Privadas del Parque.  
Apodaca, Nuevo León C.P. 66633

 [info@estral.com.mx](mailto:info@estral.com.mx)

 [www.estral.com.mx](http://www.estral.com.mx)



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

FABRICADOS PARA  
**RESISTIR**



# VENTAJAS COMPETITIVAS

- \_\_\_\_\_ Punzonado
- \_\_\_\_\_ AP 40
- \_\_\_\_\_ AP 40 Sin punzonar
- \_\_\_\_\_ 2 anclas por columna / 4 anclas por marco
- \_\_\_\_\_ Placa base de estral: 3/8" de espesor
- \_\_\_\_\_ Conector de viga con engarse tipo PIBOT
- \_\_\_\_\_ Fabricación de vigas en calibre "14 y 15"
- \_\_\_\_\_ Diseño de celocia horizontales
- \_\_\_\_\_ Tiempos de cotización
- \_\_\_\_\_ Marco de calibre 14, celocia de calibre 16"
- \_\_\_\_\_ Marco de calibre 12, celocia de calibre 14"

**40 K**  
TONELADAS  
ANUALES

AÑOS DE  
★ **10** ★  
GARANTÍA

**+**  
**1,100**  
EMPLEADOS



# NOSOTROS

Evolucionamos para lograr convertirnos en una de las empresas más influyentes en la industria de comercialización y fabricación de **racks**, creamos soluciones a la medida, sumergiéndonos en la comprensión de las necesidades de cada proyecto.

**Comprometidos con la innovación desde 1980.** Nuestra historia está marcada por el esfuerzo incansable, así como la dedicación a la calidad y búsqueda de la excelencia. La fortaleza del acero es compatible con la solidez de **Estral**.

*Fabricamos los racks más seguros del mercado con presencia en países como: México, USA, Perú, Nicaragua, Colombia, Costa Rica, Puerto Rico, Guatemala, Chile, Argentina.*

Más de **43 años** de experiencia, **Estral** se encuentra en una posición de liderazgo indiscutible, reconocida por su excelencia en todos los aspectos, con una mentalidad centrada en la innovación y un compromiso inquebrantable con sus valores fundamentales.

## Certificaciones

# ESTRAL



# ÍNDICE

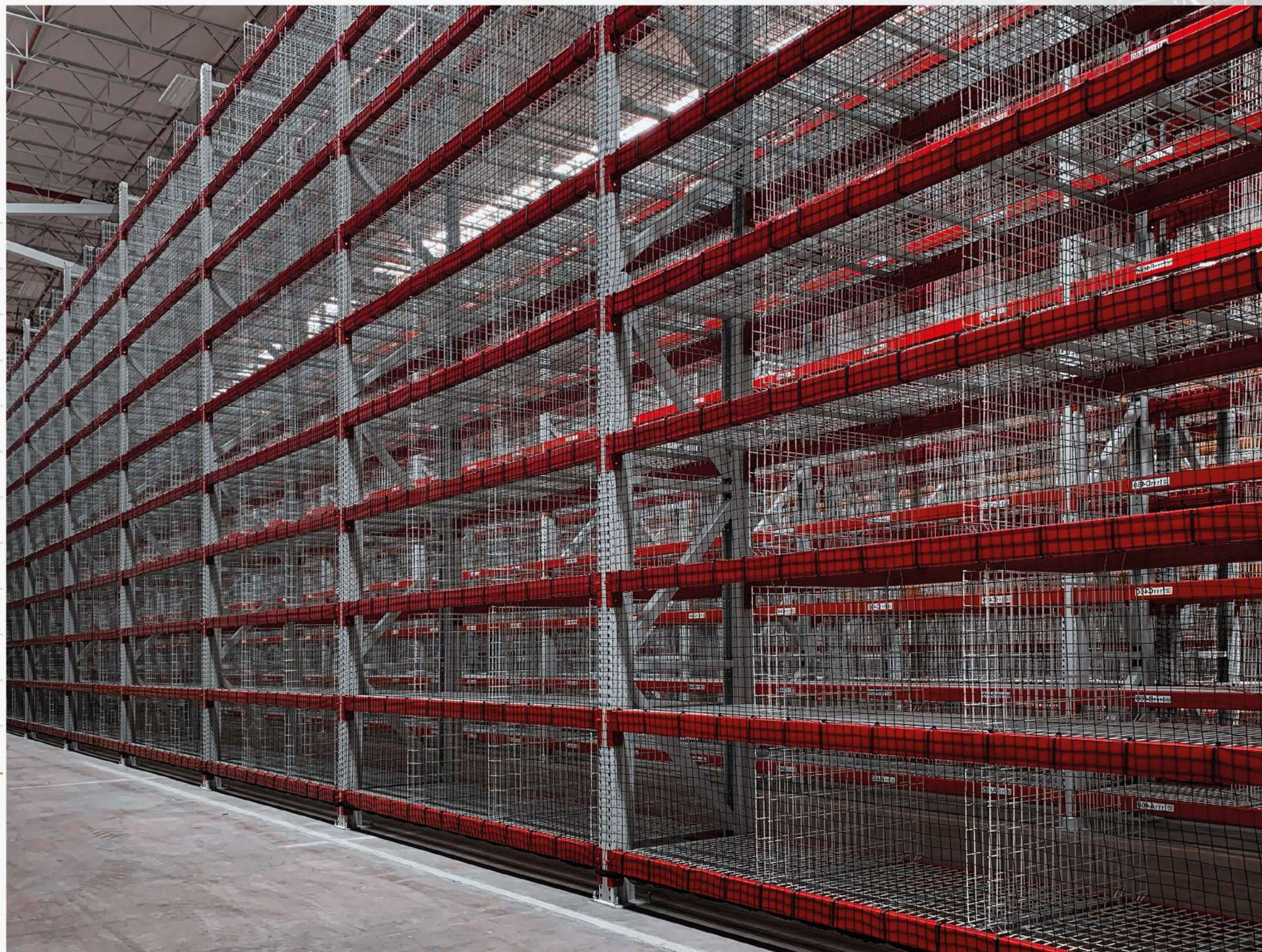
## PÁGINA

## SISTEMAS

06	ESTANTERÍA
08	SELECTIVO
10	DOUBLE DEEP
12	DRIVE IN
14	ENTREPISO
16	PUSH BACK
20	CARTON FLOW
22	MEZZANINE
24	PALLET RUNNER
26	DINÁMICO
28	MENORACK
30	CANTILEVER
32	AUTOSOPORTADO

34

## VENTAJAS COMPETITIVAS



# ESTANTERÍA

Una estantería industrial o anaquel industrial se caracteriza por su diseño robusto, materiales resistentes, alta capacidad de carga y funcionalidad específica para entornos industriales o de almacenamiento a gran escala.

**ESPACIO** *más*  
**FUNCIONAL** *y*  
**ORDENADO**



## VENTAJAS:

Maximiza el uso del espacio vertical.

Facilita la organización y el acceso a los objetos.

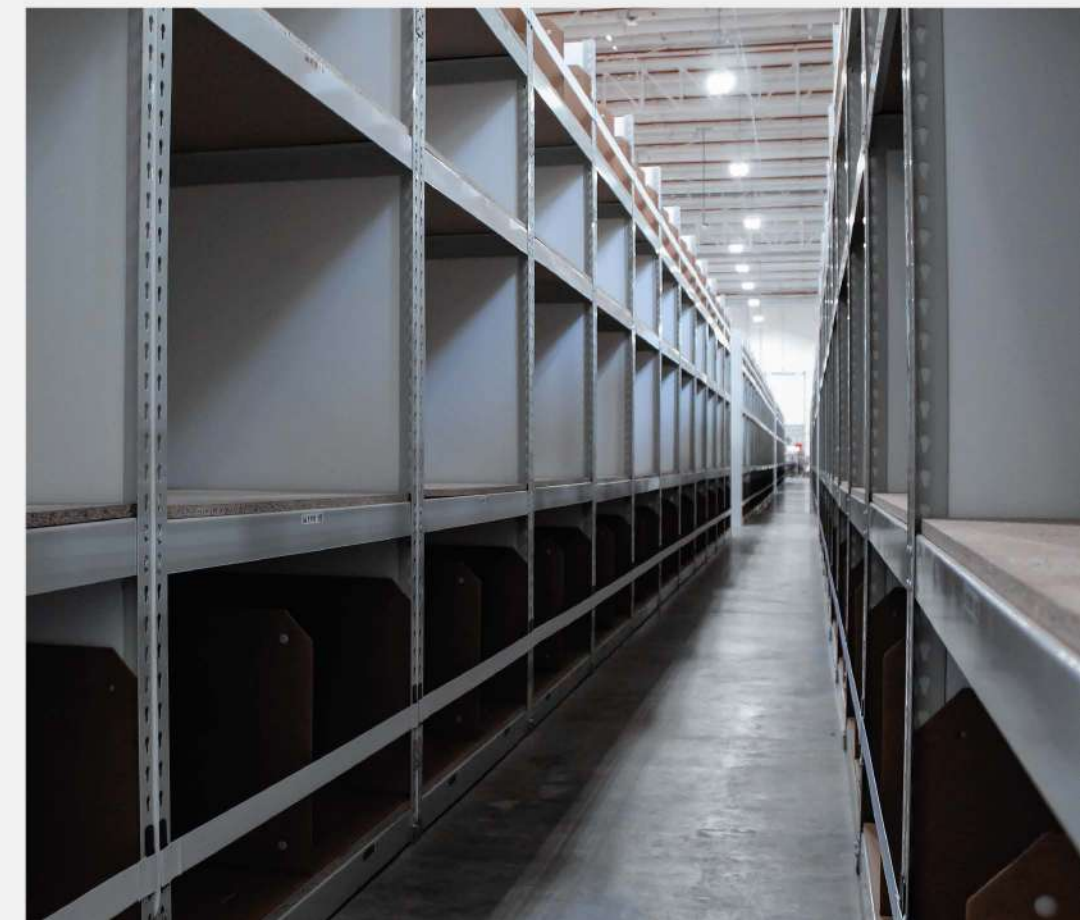
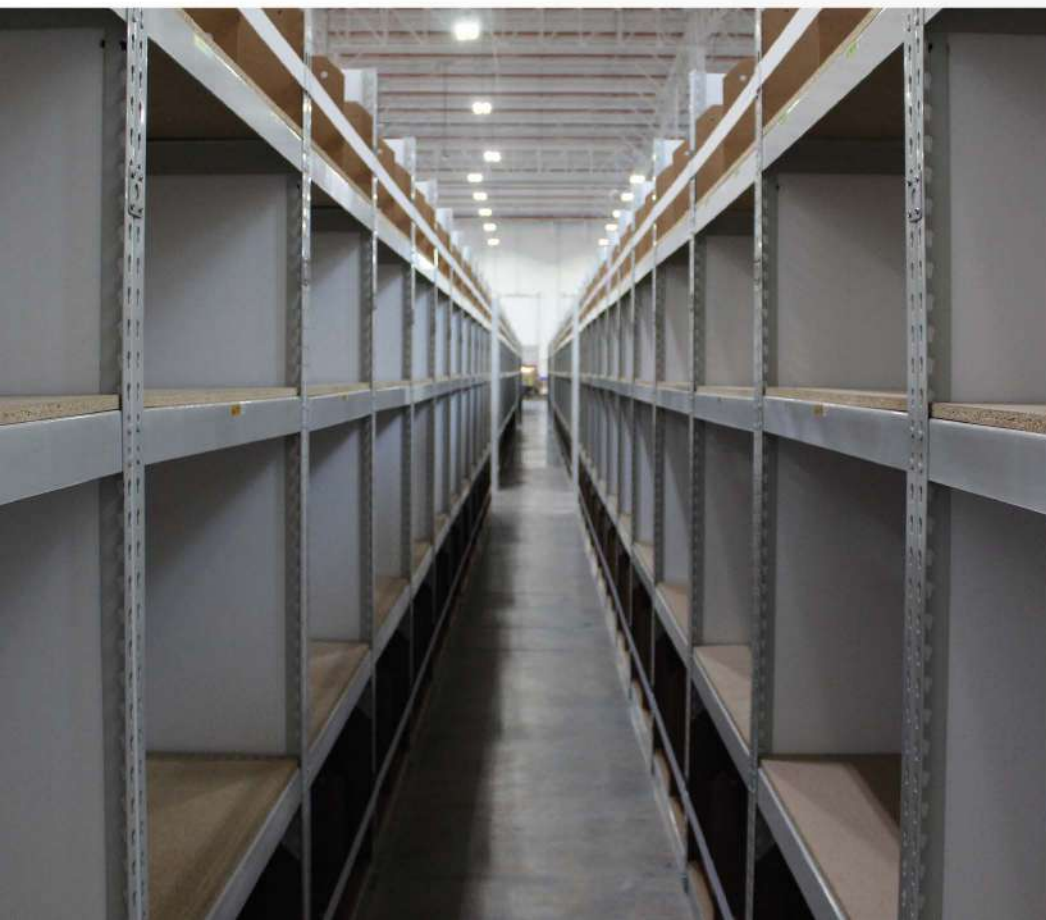
Aumenta la eficiencia en la gestión de inventarios.

Mejora la estética y el orden en el espacio.

Ofrece versatilidad en el almacenamiento.

Es adaptable a diferentes tamaños y tipos de objetos.

Ayuda a prevenir daños en los artículos almacenados.



# SELECTIVO

Utilizado en almacenes y centros de distribución. Está diseñado para maximizar el uso del espacio y mejorar la eficiencia en la manipulación de mercancías.



# VENTAJAS:

100% Selectividad.

Adaptabilidad de cualquier tipo de carga.

Permite el acceso individual a cada producto.

Permite colocación fácil y rápida de los productos.

Facilidad de Maniobra.

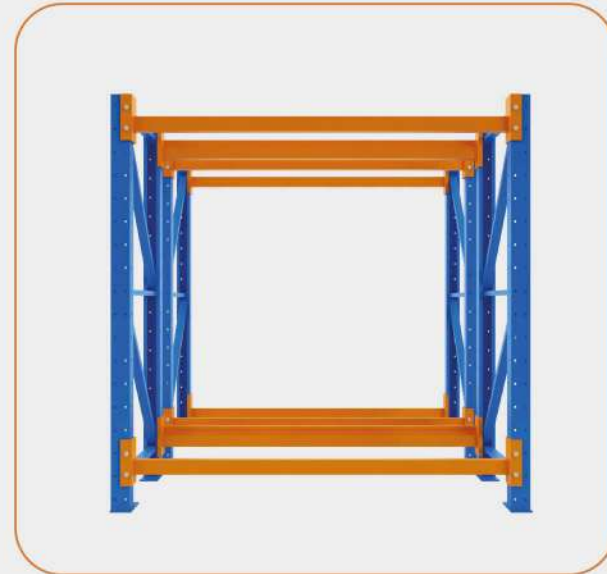
Tiene la posibilidad de ser atornillado o soldado.



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA

# DOUBLE DEEP

Ideal para centros de distribución, almacenes y bodegas. Aumenta la capacidad de almacenamiento y minimiza pasillos con aplicaciones de alta velocidad y equipos montacargas extensibles.



## VENTAJAS:

Aumenta la densidad de almacenamiento sin ampliar el espacio físico.

Reduce la cantidad de pasillos necesarios en el almacén.

Mejora la utilización del espacio vertical.

Costo-efectivo en comparación con la construcción de más espacio de almacenamiento.

Adecuado para almacenamiento LIFO (Last In, First Out).

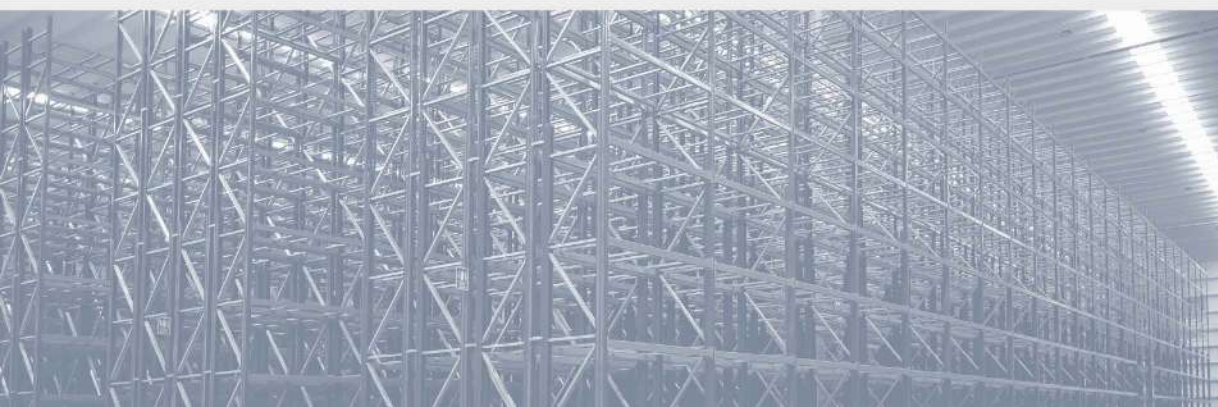
Menor riesgo de daño a los productos almacenados en la parte trasera.

Flexibilidad moderada para manejar diferentes tipos de productos.

Los RACKS que MARCAN  
la DIFERENCIA



INNOVACIÓN  
LOGÍSTICA  
APLICADA



# DRIVE IN

Sistema a través de túneles configurados en diversos niveles y fondos de tarima en base a uno óptimo, el Drive In con acceso al túnel de operación es ideal para el aprovechamiento de espacio espalda con espalda.



La CLAVE para  
MAXIMIZAR el  
ESPACIO

## VENTAJAS:

Maximiza el uso del espacio de almacenamiento.

Reduce la necesidad de múltiples pasillos.

Aumenta la densidad de almacenamiento de pallets.

Utiliza eficientemente el espacio vertical.

Ideal para productos con una rotación LIFO.

Menor riesgo de daños en las estanterías por colisiones de montacargas.

Costo-efectivo para almacenar grandes cantidades de productos similares.



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

# ENTREPISO

La mejor opción para almacenar mercancía por largos periodos, aprovechando al máximo la altura mediante la aplicación de sistemas de alta selectividad, interconectados con pasillos o entrepisos para circulación de personal distribuidos en tantos niveles como se requiera.



## VENTAJAS:

Aumenta significativamente el espacio utilizable en un edificio.

Ofrece una solución de almacenamiento eficiente sin expandir la huella del edificio.

Proporciona flexibilidad en el diseño para adaptarse a necesidades específicas.

Permite la integración con sistemas de almacenamiento existentes.

Mejora la eficiencia operativa al centralizar actividades en un mismo lugar.

Reduce costos comparado con la construcción de una nueva estructura.

Adecuado para una amplia gama de aplicaciones en diferentes industrias.

FABRICAMOS *los*  
**RACKS** *más* **SEGUROS**  
*del* MERCADO





# PUSH BACK

Sistema integral a base de carros que funcionan por gravedad, puede ser usado de dos a seis tarimas de fondo, lo cual facilita la selectividad en operación de carga y descarga con un solo montacarguista directamente del pasillo de tránsito, sin necesidad de introducirse a los túneles.



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA  
APLICADA

## VENTAJAS:

100% Selectividad.

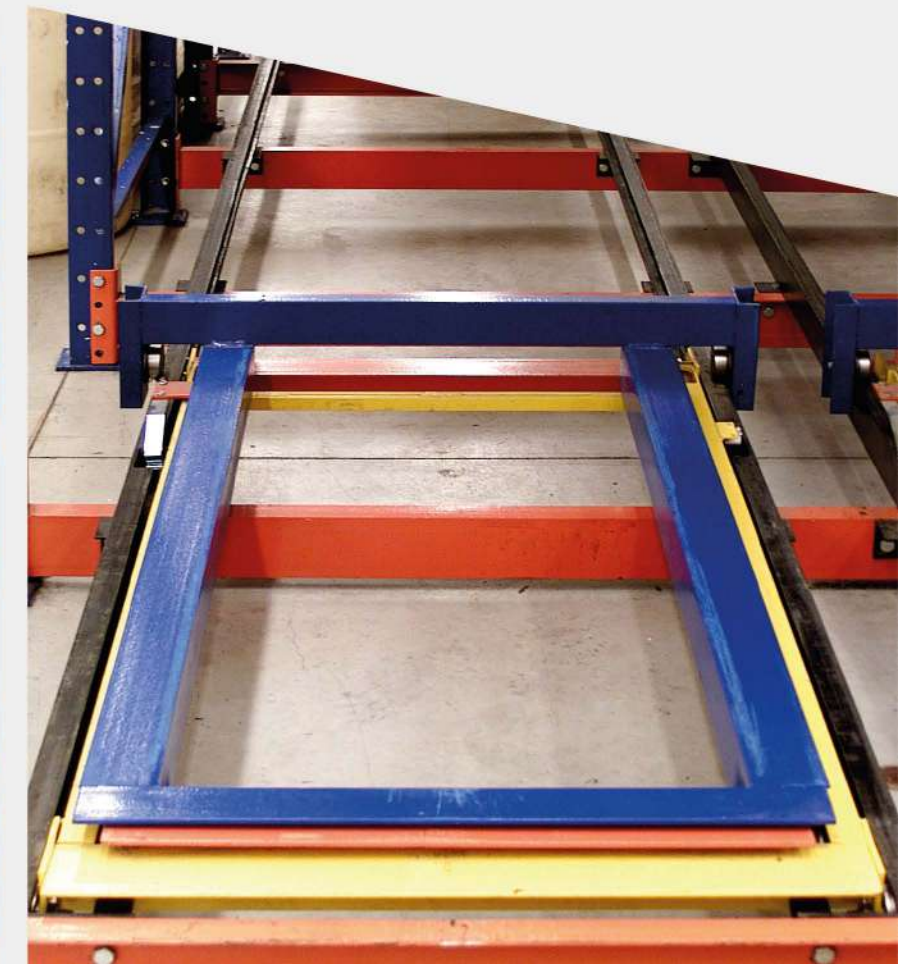
Adaptabilidad de cualquier tipo de carga.

Permite el acceso individual a cada producto.

Permite colocación fácil y rápida de los productos.

Facilidad de Maniobra.

Tiene la posibilidad de ser atornillado o soldado.





FABRICAMOS LOS  
**RACKS**  
MÁS SEGUROS DEL  
**MERCADO**

HACEMOS  
**POSIBLE** LO  
**IMPOSIBLE**

## CARTON FLOW

El sistema Carton Flow se caracteriza por estar compuesto por uno o varios niveles con diferentes tipos de rodamientos, los cuales conforman camas o bastidores de gravedad sobre los que se deslizan las mercancías destinadas a despacho manual para surtido de pedidos, diseñada para optimizar la eficiencia en la manipulación de productos, especialmente en entornos de picking y almacenamiento.



## VENTAJAS:

Mejora la eficiencia en el picking de productos.

Optimiza el uso del espacio de almacenamiento.

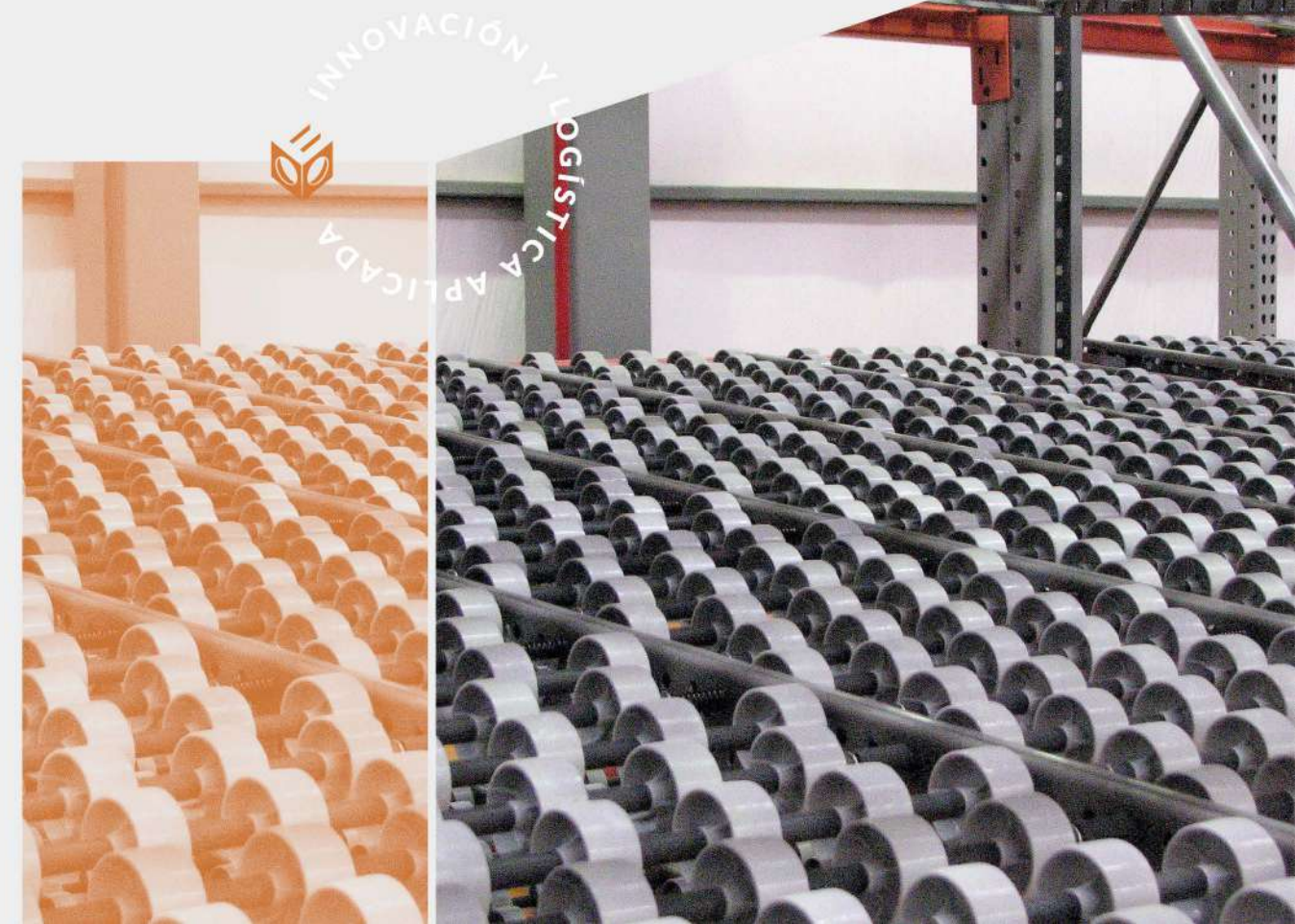
Facilita la gestión de inventario FIFO (First In, First Out).

Reduce la necesidad de desplazamiento manual de los trabajadores.

Minimiza el riesgo de daños en los productos durante el almacenamiento.

Aumenta la velocidad de rotación de inventario.

Permite una fácil visualización y acceso a los productos.



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA APLICADA

# MEZZANINE

Este sistema se puede utilizar para productos con o sin tarima, así como diferentes configuraciones de sistemas dentro de este mismo, áreas de producción, áreas de surtido, espacios de oficina, contando con gran variedad de accesorios adaptables como los diferentes tipos de piso, barandales, escaleras, rampas, elevadores de carga y persona, etc.

Un **PASO ADELANTE**  
OFRECIENDO **SOLUCIONES**  
de **ALMACENAMIENTO**



## VENTAJAS:

Maximiza el uso del espacio vertical en el almacén.

Aumenta significativamente el área de almacenamiento disponible.

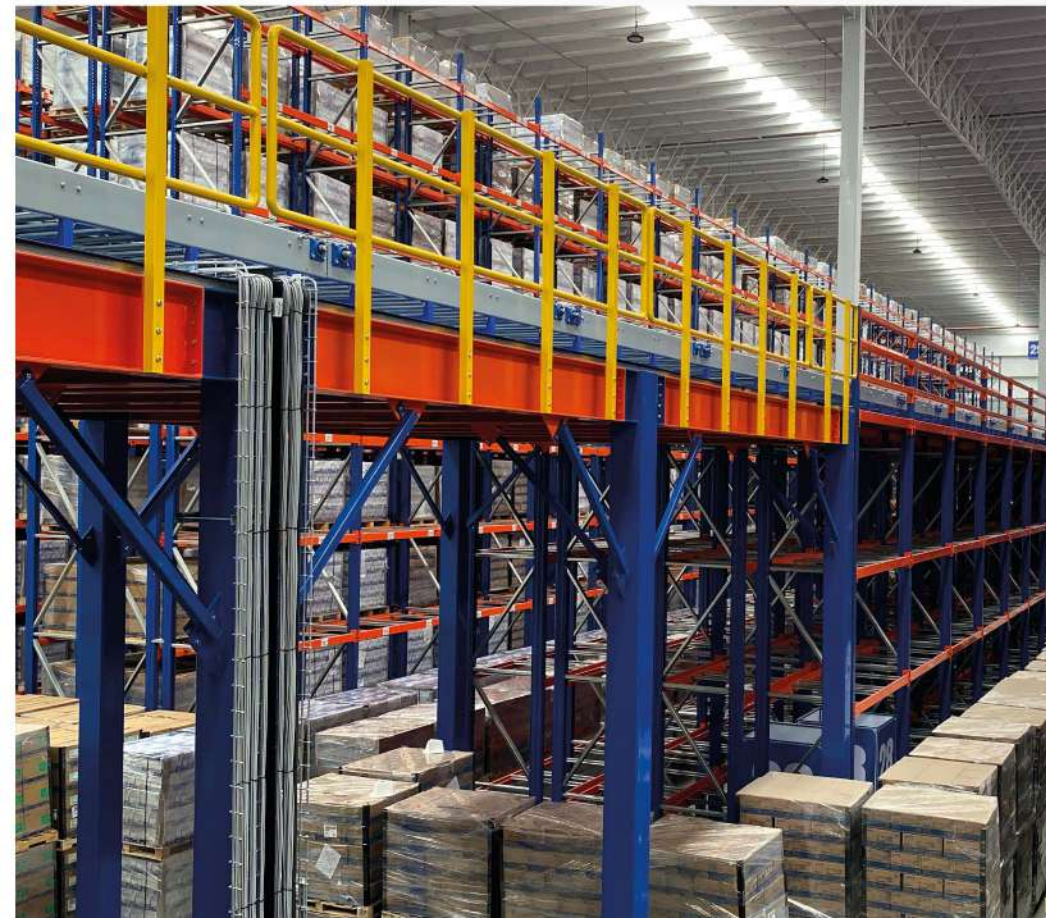
Ofrece flexibilidad en el diseño para adaptarse a necesidades específicas.

Permite la integración con otros sistemas de almacenamiento.

Reduce la necesidad de expandir o mudarse a instalaciones más grandes.

Versátil para múltiples usos, incluyendo almacenamiento y áreas de trabajo.

Mejora la eficiencia operativa al centralizar actividades en un mismo lugar.



# PALLET RUNNER

Sistema de almacenaje que ofrece la mayor densidad, es operado por medio de carros autónomos, a base de baterías dentro de carriles profundos de almacenaje.

Dentro de sus características clave son: máxima densidad, mayor porcentaje de flujo elevado, selectividad independiente por cada carril de carga, sin restricción en cantidad de pallets de fondo por carril, sistema modular en todas las direcciones, niveles de carga - carriles de operación - pallets de fondo.



## VENTAJAS:

Maximiza el uso del espacio de almacenamiento.

Reduce el tiempo de manejo de materiales.

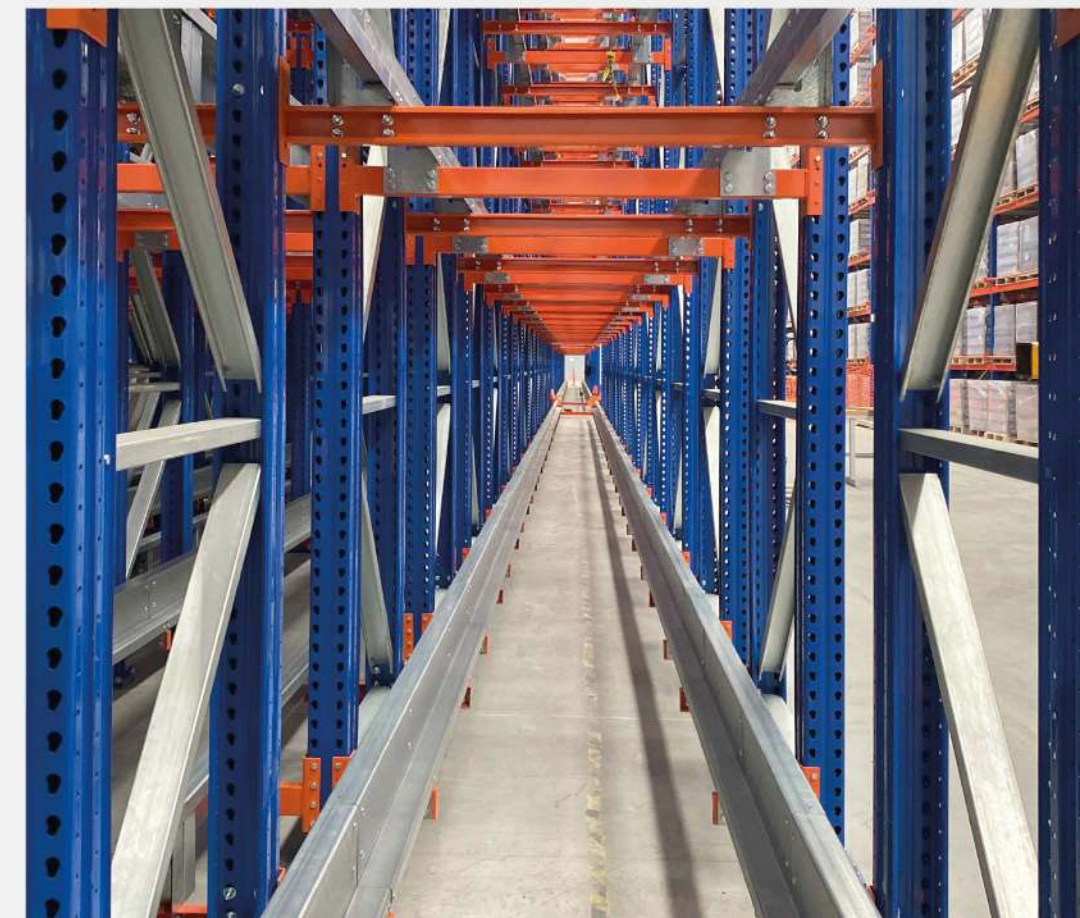
Aumenta la eficiencia en la recuperación de pallets.

Mejora la seguridad al minimizar la necesidad de operación manual.

Permite un almacenamiento de alta densidad.

Compatible con diferentes tamaños y tipos de pallets.

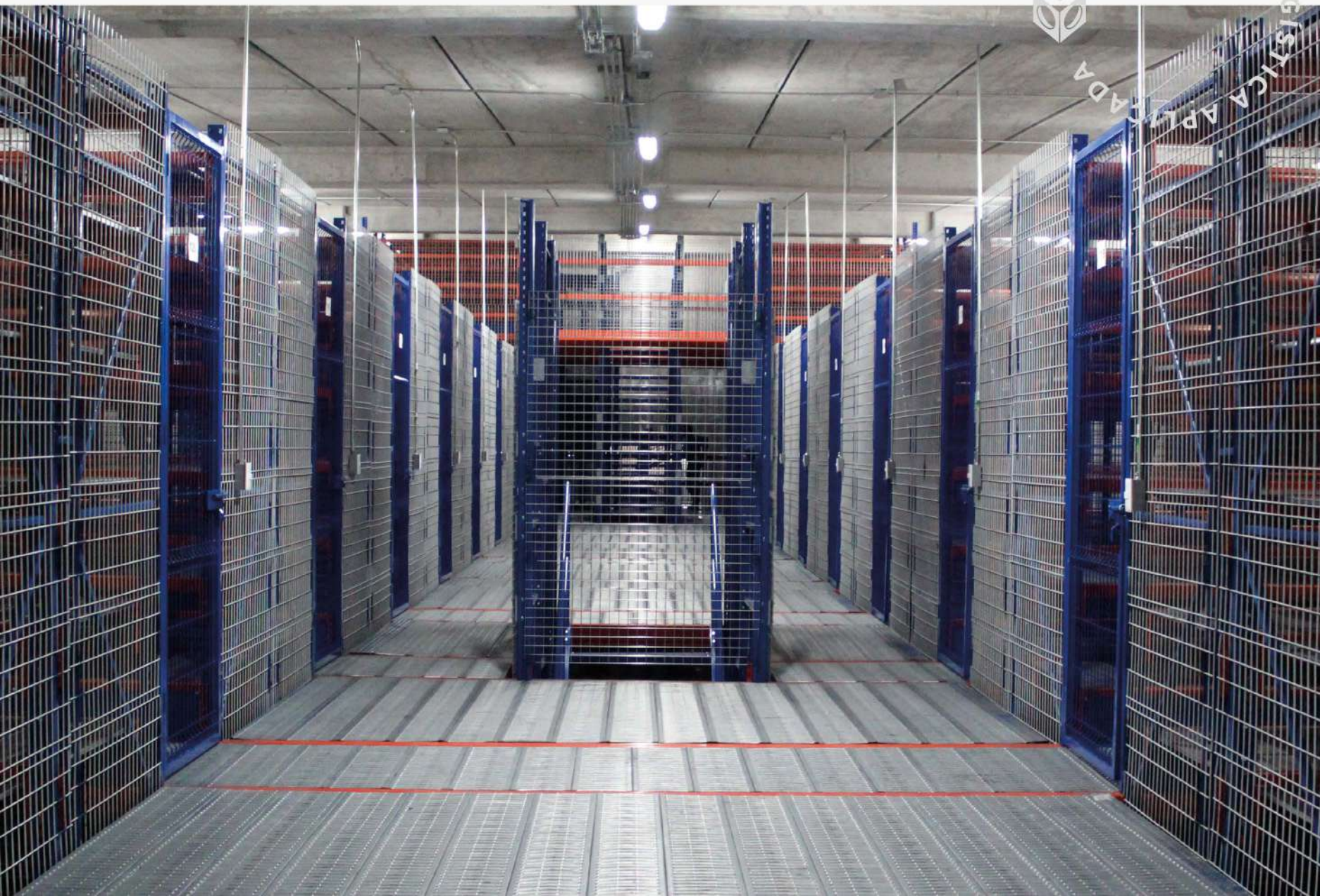
Reduce el desgaste de los equipos de manipulación de materiales.



# DINÁMICO

Eficiente en grandes volúmenes, control de inventario, rotación óptima y reducción de riesgos en centros de distribución, almacenes y bodegas.

Las tarimas se introducen al sistema por el extremo del túnel, desplazándose hacia el extremo contrario para poder ser extraídas.



## VENTAJAS:

Automatiza el movimiento de pallets utilizando la gravedad.

Facilita la rotación de inventario FIFO (First In, First Out).

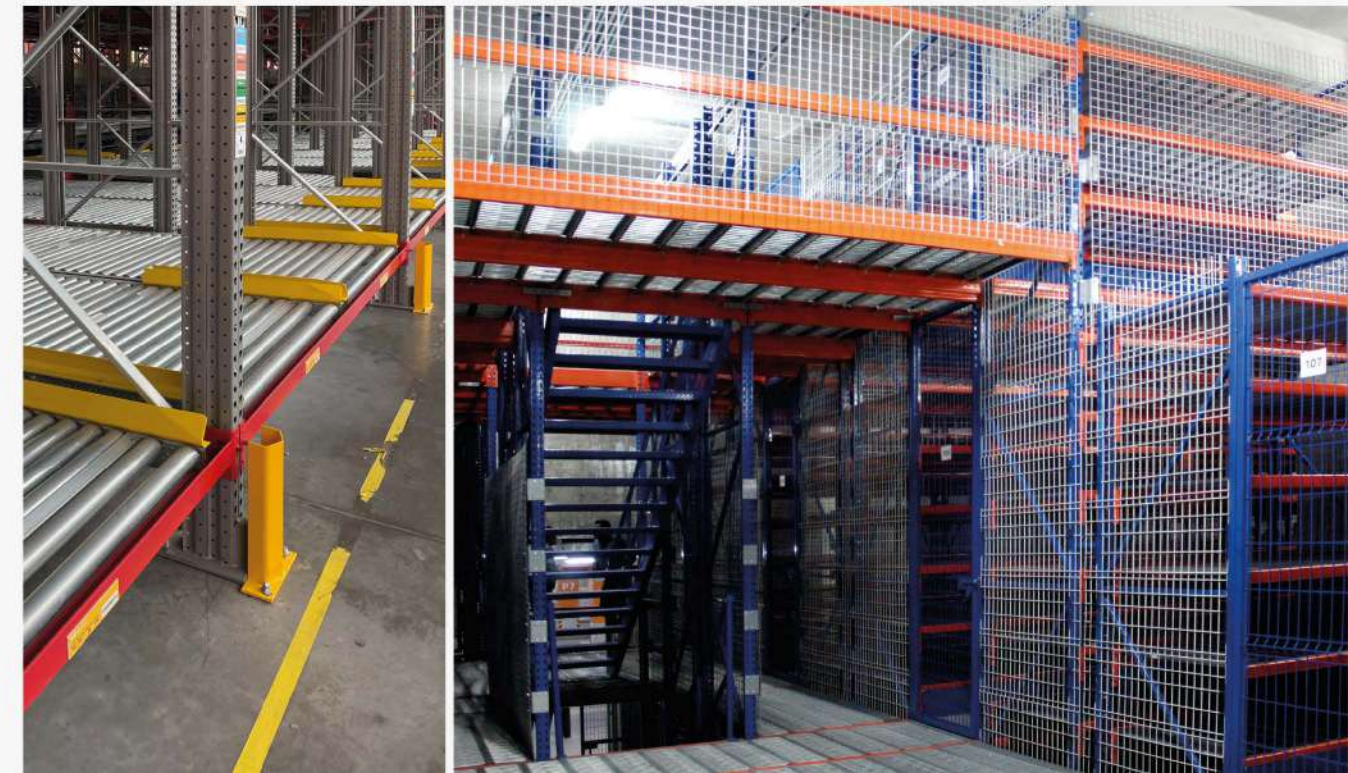
Reduce la necesidad de manipulación manual o con montacargas.

Aumenta la eficiencia en la recogida y reposición de productos.

Optimiza el uso del espacio de almacenamiento.

Minimiza el riesgo de daños en productos y estanterías.

Mejora el control y seguimiento del inventario.



# MENORACK

Totalmente desmontable lo que permite su modificación tanto en altura como en longitud, puede ser fabricado hasta la altura máxima del almacén, puede manejarse por medio de entrepisos para tener accesos a los distintos niveles.



# VENTAJAS:

Manejo eficiente de cargas manuales de bajo y mediano peso.

Menor inversión inicial en comparación con sistemas de almacenamiento más grandes.

Fácil ensamblaje y alta adaptabilidad a diferentes espacios.

Compatibilidad con una variedad de accesorios para personalización.

Ideal para almacenar diversos tamaños y tipos de productos.

Cumple con altas exigencias de operación.

Diseño versátil adecuado para múltiples entornos.



# CANTILEVER

Es un sistema de almacenamiento diseñado específicamente para almacenar materiales largos, voluminosos o de formas irregulares.

El sistema se mantiene estable ya sea bajo carga total como parcial puesto que posee una relación entre la base y el poste, calculada para ser un elemento totalmente rígido, su altura puede ser regulable según las necesidades del producto a almacenar.



## VENTAJAS:

Almacenamiento eficiente para materiales largos y voluminosos.

Brazos ajustables para acomodar diferentes tamaños y formas de carga.

Acceso fácil y directo para la carga y descarga.

Uso óptimo del espacio vertical y horizontal.

Alta capacidad de carga y estabilidad.

Flexibilidad para expandirse y adaptarse a necesidades cambiantes.

Elimina las obstrucciones frontales y laterales, facilitando el manejo de materiales.

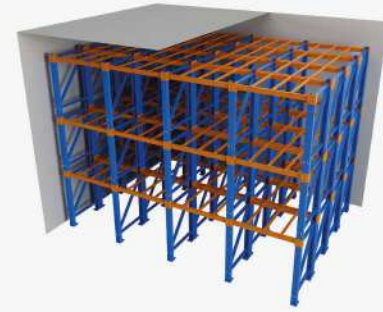
# CALIDAD y RESISTENCIA





# AUTO-SOPORTADO

Diseñado para soportar no solo la carga de los productos almacenados, sino también el peso de la propia estructura, son la respuesta a la necesidad de edificar un almacén sin tener que construir una nave especial.



## VENTAJAS:

Permite la integración con sistemas automatizados.

Personalizable según necesidades específicas de almacenamiento.

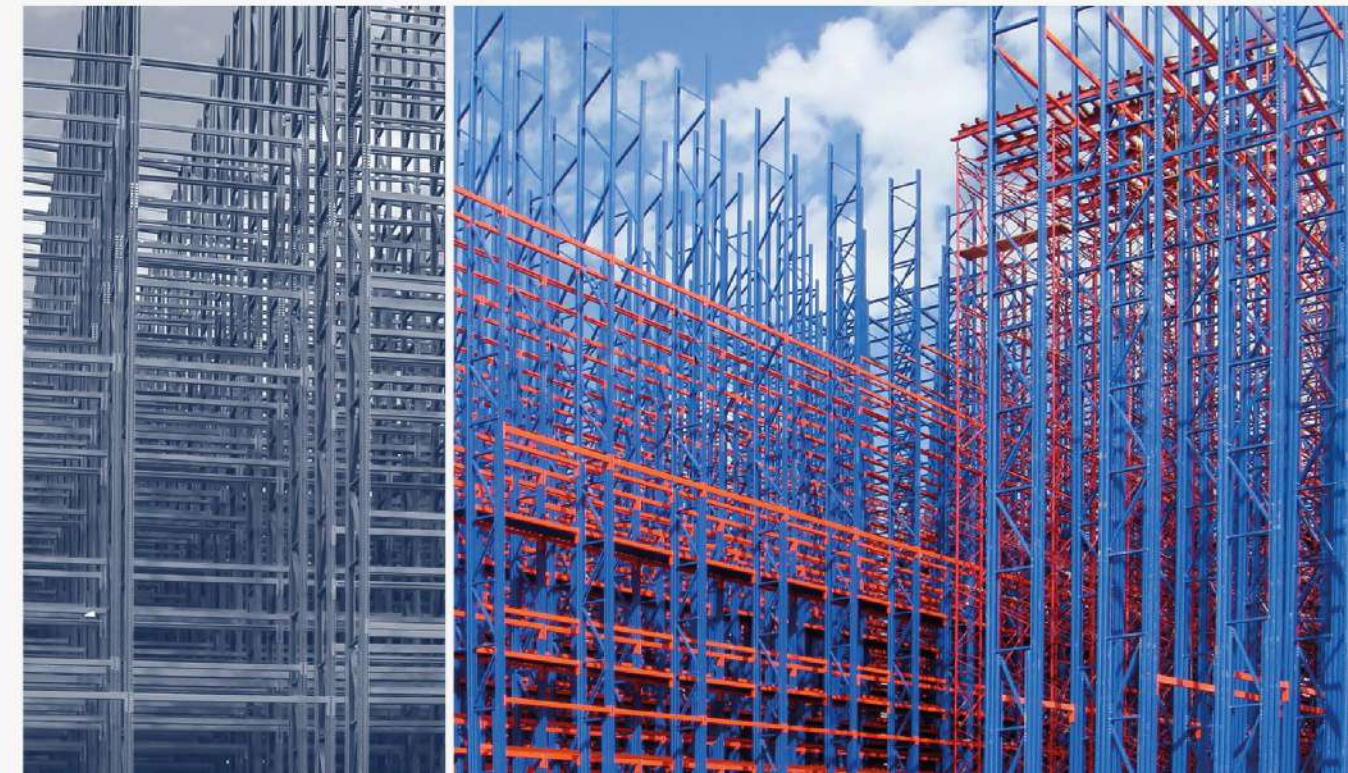
Disminuye la necesidad de soportes estructurales adicionales.

Maximiza el uso del espacio vertical.

Reduce los costos de construcción del edificio.

Aumenta la eficiencia en el manejo de inventarios.

Ofrece alta resistencia y durabilidad.



INNOVACIÓN Y LOGÍSTICA  
APLICADA



Escanea este código para contactarnos por

**WHATSAPP**

COMPROMETIDOS CON LA  
**INNOVACIÓN**  
DESDE **1980**

✉ [info@estral.com.mx](mailto:info@estral.com.mx)